

TD-111

TD-103

Q. write a short note on following

- (a) Types of blocks.
- (b) Zigzag dyeing m/c
- (c) Paddy mangle two bowl m/c

ANSWER

Q1. Blocks का प्रयोग कौन से होता है।

- (i) Combing block
- (ii) Capped block
- (iii) Composite block
- (iv) Stuffed block
- (v) Cast block

(i) इस तरह के Blocks से fine lines बनाई जाती हैं। इस तरह के Block से Pine के रंग होता है। यह बहुत ही बुरा रंग है क्योंकि Base में इसकी लंबी पर design curve करने उसी रंग में दिना जाता है। Pin and Hale का धार से इस तरह के blocks में design को save किया जाता है।

(ii) Capped block - यह Block जिसे कपड़े के रंग होता है। इसके किनारे copper के wires को लपेटा जाता है। इसके बीचों-बीच brass के रंग होता है। यह Block इतना बड़ा नहीं होता है। Middle से design बनाई पर बनाई जाती है। यह तरह के इस तरह दिना जाता है।

(iii) Composite block - इस तरह के block बड़े size के होते हैं। इनमें रंग के छोटे Hammer से बना जाता है। इन block के किनारे जो लंबी प्रयोग की जाती है वह बहुत महंगी होती है। यह रंग भी होता है। इसलिए यह block हर मोठे काम में

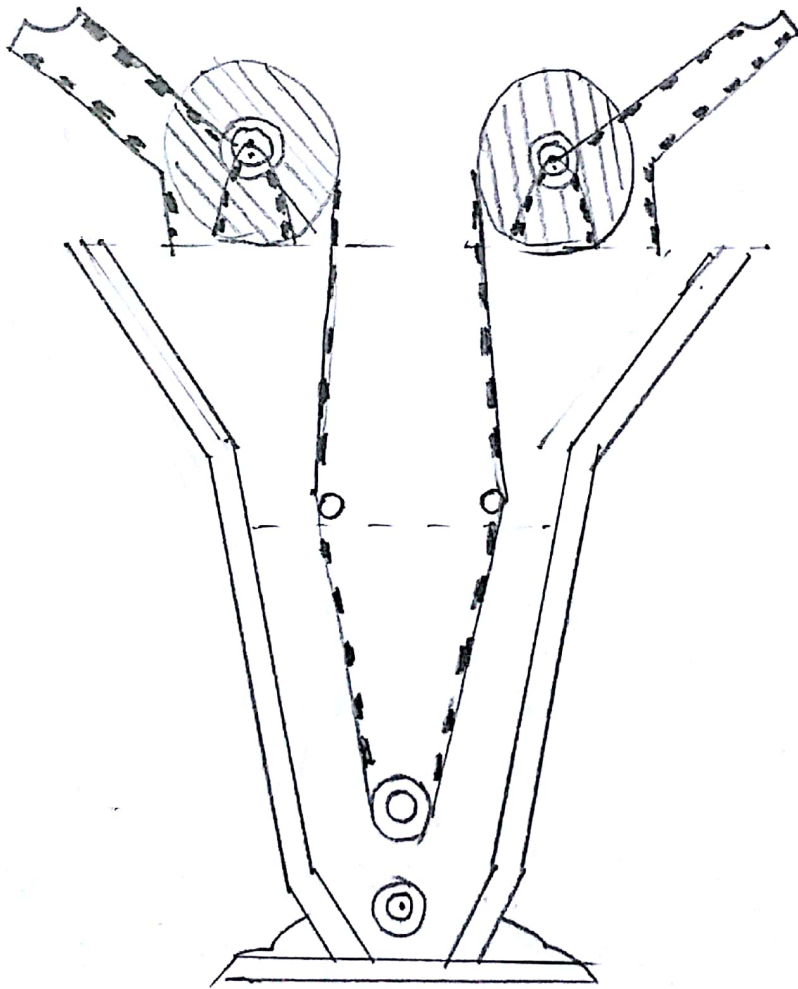
हो जाता है। एक ही लंबाई वाले ब्लॉक के लिए design अब (1) लंबाई पर बनकर आगे के पक्ष पर बना दिया जाता है।

(iv) Stuffed block - यह block बनके होते हैं। इनकी लंबाई सही बानि की जाती है। लंबाई पर design curved करने की जगह stuffing की जाती है। यह stuffing flat से की जाती है और कम लंबाई से की जाती है। कि design सुरक्षित रहे, इसलिए इन तरह के blocks को Stuffed block कहते हैं।

(v) Cast block - यह बहुत कम होते हैं। यह cement mould wood के होते हैं। इस तरह के block हैं 12 inch के होते हैं। इस तरह के blocks 115 के diamond shape design के होते हैं।

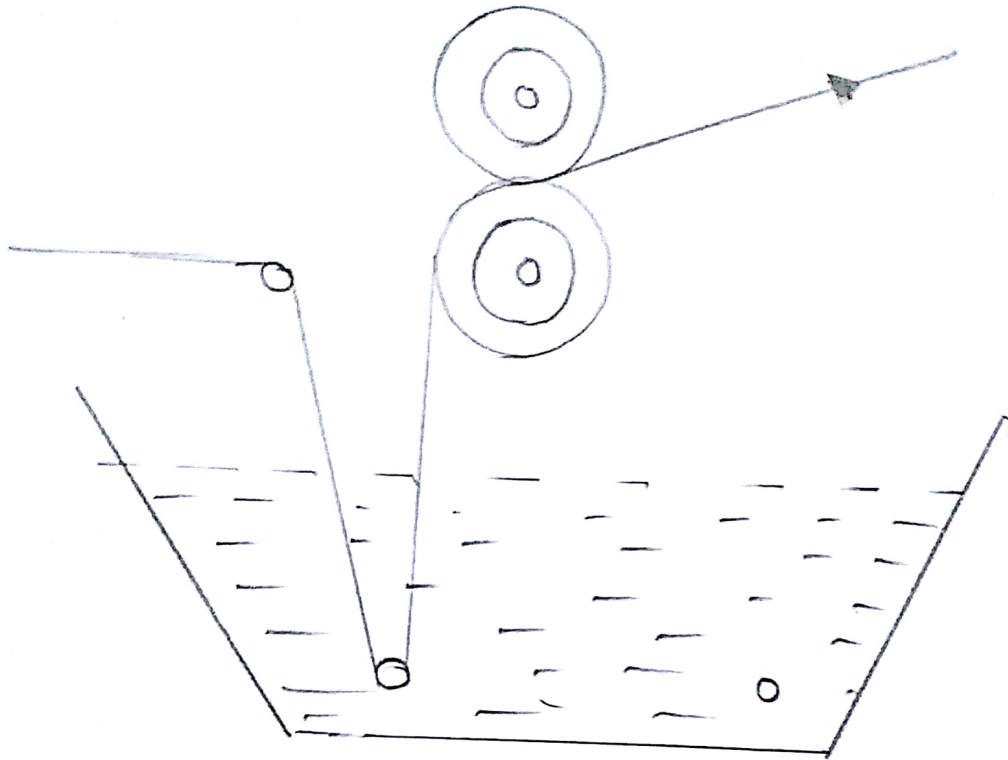
मजदूर

Jigger Dyeing Machines :- इस dyeing म/c में elliptical मशीनरीज के लकड़ होते हैं। इसमें 2 diaf and 2 nip होते हैं। इसमें सबसे पहले fabric डाला जाता है। फिर उसे वाद यूज्म पहला चरण होता है। Jigger dyeing म/c का मूल पहला सही होता का रब है। इसमें ऊन वाले रेशे भी रह जाते हैं जिन्ह पर मोठी परत लगी होती है वह भी हटा दी जाती है। कड़ा finishing में आ जाता है।



Jigger Dyeing m/c

Padding Mangle Two Bowl



मशीन

इसमें दो Squeezing Bowl होते हैं, upper one में Iron का होता है जो rubber से covered होता है और lower brass का या vulcanite arranged होता है। यह ~~दो~~ या उससे अधिक freely rotating guide rollers से जुड़े होते हैं। इसमें pressure वाले के लिए levers को wt. के द्वारा सका जाता है। कपड़े को dye sol. ~~dye sol.~~ से ~~pass~~ किया जाता है। कपड़े को dip किए uniformly squeezed किया जाता है। कपड़े को dip किए fed इस प्रकार है one dip - one nip operation भी कही जाता है।

मशीन का
आवृत्ति 100-150