

Q1. उर्जा प्रबंधन के सार सिद्धांत लिखिए

Ans. उर्जा प्रबंधन के सार सिद्धांत निम्न लिखित हैं

- (i) सर्वाधिकतम मूल्यों को संभावित न्यूनतम पर उर्जा खर्च करवाना
- (ii) उर्जा उपयोग की अधिकतम दक्षता का प्रबंधन करना
- (iii) उर्जा की रिसाव कमिशन एवं पूर्ण उपयोग के मॉडलों के द्वारा करना
- (iv) सबसे उत्तम तकनीक का उपयोग करना
- (v) क्षमता को न्यूनतम करना
- (vi) पर्यावरण प्रदूषण को कम करना
- (vii) आर्थिक विश्लेषण

Q2. उर्जा प्रबंधन के उद्देश्य लिखिए

उर्जा प्रबंधन का अर्थ अधिकतम फायदे के लिये उर्जा का प्रभावी ढंग से उपयोग करना है इसका अर्थ बेकार वस्तु को अलग कर उर्जा का बेध विधि से उपयोग करना जिसमें न्यूनतम खर्च हो

उर्जा प्रबंधन के उद्देश्य निम्न लिखित हैं

- (i) उत्पादन और सुव्यवस्था को प्रभावित करे बिना उर्जा मूल्य की बर्बादी को न्यूनतम करना
- (ii) पर्यावरण के प्रभाव और परिवर्तन को न्यूनतम करना : उर्जा तब पर्यावरण में सेहतमंद निम्न प्रकार विभाजित हो सकती है
- (iii) उर्जा का उपयोग कम करना :- जैसे सर्वाधिक परिसरत उपकरणों का उपयोग कर पर्यावरण को सुरक्षित रखिए जा सकता है
- (iv) विवेक नीति का अर्थ :- ग्रीन हाउस प्रभाव को कम करने में प्रयुक्त उपकरणों पर ध्यान कम व सतर्कता देकर उर्जा में सेहतमंद आया जा सकता है
- (v) न्यून कार्बन डेक्को लोपी के उच्चारण व प्रसारण प्रोत्साहित करना
- (vi) उर्जा निगम या सि इकाई के लिये खर्च की आवश्यकता को कम करना
- (vii) सभी विधियों, संरचनाओं में कठिनाई से जाल दोगे वाला उर्जा का यथा संभव सर्वोत्तम उपयोग करना
- (viii) भोग की आवश्यकता अनुसार लघु मध्यम व लंबी अवधि की योजनाएं स्थापित करना
- (ix) उर्जा संरक्षण के लिए प्रोत्साहन

Q3. ग्रीन हाउस प्रभाव को समझाइए।

Ans. सूर्य से पृथ्वी की ओर आने वाले अधिकांश विकिरण पृथ्वी की सतह पर पहुँचकर सतह को गर्म करता है। गर्म सतह से उष्णता का विकिरण में लौटती है, परन्तु माध्यम में आने वाले कुछ गैसों के आवरण के कारण उष्णता पुनः पृथ्वी की ओर परतर्तित हो जाती है इस कारण से धीरे-धीरे पृथ्वी के तापमान में वृद्धि होती है और उष्ण प्राकृतिक प्रक्रिया को ग्रीन हाउस प्रभाव कहा जाता है



पृथ्वी की जलवायु को अनुकूल बनाने के लिए  
श्री. एन. एम. आर. आर. महत्वपूर्ण योगदान है

श्री. एन. एम. आर. आर.	उल्लेखनीय योगदान
कार्बन डाइऑक्साइड	55%
क्लोरोफ्लोरो कार्बन	24%
मेथेन	15%
नाइट्रस ऑक्साइड	6%

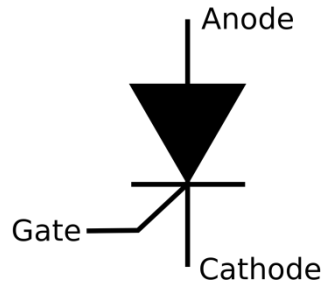
वायुमयन त्रुटि का पर्यावरणीय प्रभाव

- (a) सूखे का अर्थ का विस्तार
- (b) चक्रवात और तूफान
- (c) शुष्क एवं जलवायु
- (d) जलसिंचन का विस्तार

**SGBB GOVT. POLYTECHNIC COLLEGE, SIROHI**  
**Subject: EL305/EE301 Power Electronics**

---

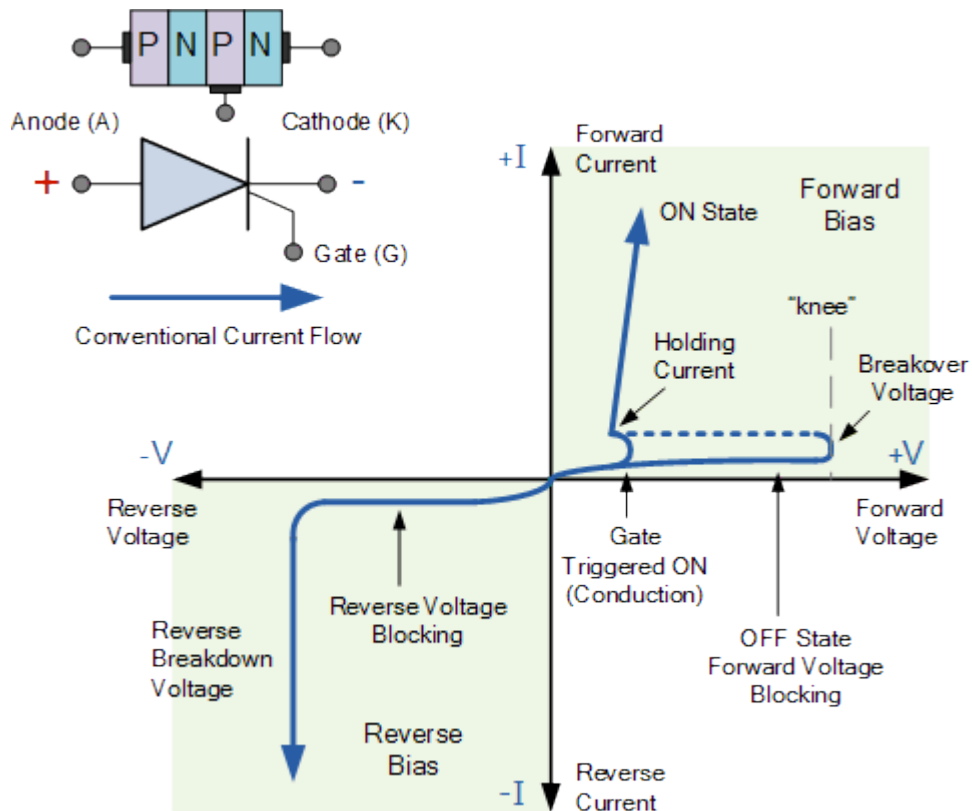
Q-1 Draw the symbol of SCR. Explain its working and characteristic curve with the help of diagram.



The silicon control rectifier (SCR) consists of four layers of semiconductors, which form **NPNP** or **PNPN** structures, having three P-N junctions labeled **J1**, **J2** and **J3**, and three terminals. The anode terminal of an SCR is connected to the p-type material of a PNPN structure, and the cathode terminal is connected to the n-type layer, while the gate of the SCR is connected to the p-type material nearest to the cathode.

An SCR consists of four layers of alternating p- and n-type semiconductor materials. Silicon is used as the intrinsic semiconductor, to which the proper dopants are added. The junctions are either diffused or alloyed (alloy is a mixed semiconductor or a mixed metal). The planar construction is used for low-power SCRs (and all the junctions are diffused). The mesa-type construction is used for high-power SCRs. In this case, junction J2 is obtained by the diffusion method, and then the outer two layers are alloyed to it, since the PNPN pellet is required to handle large currents. It is properly braced with tungsten or molybdenum plates to provide greater mechanical strength. One of these plates is hard-soldered to a copper stud, which is threaded for attachment of heat sink. The doping of PNPN depends on the application of SCR, since its characteristics are similar to those of the thyristor. Today, the term "thyristor" applies to the larger family of multilayer devices that exhibit bistable state-change behaviour, that is, switching either on or off.

## Thyristor I-V Characteristics Curves



Once the thyristor has been turned “ON” and is passing current in the forward direction (anode positive), the gate signal loses all control due to the regenerative latching action of the two internal transistors. The application of any gate signals or pulses after regeneration is initiated will have no effect at all because the thyristor is already conducting and fully-ON.

Unlike the transistor, the SCR can not be biased to stay within some active region along a load line between its blocking and saturation states. The magnitude and duration of the gate “turn-on” pulse has little effect on the operation of the device since conduction is controlled internally. Then applying a momentary gate pulse to the device is enough to cause it to conduct and will remain permanently “ON” even if the gate signal is completely removed.

Q-2 Write construction, working and characteristics of TRIAC.

**Triac** is a three terminal AC switch which is different from the other **silicon controlled rectifiers** in the sense that it can conduct in both the directions that is whether the applied gate signal is positive or negative, it will conduct. Thus, this device can be used for AC systems as a switch. This is a three terminal, four layer, bi-directional **semiconductor** device that controls AC power. The triac of maximum rating of 16 kw is available in the market.

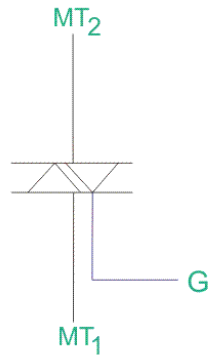
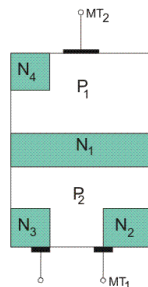


Figure shows the symbol of triac,

which has two main terminals  $MT_1$  and  $MT_2$  connected in inverse parallel and a gate terminal.

### Construction

Two SCRs are connected in inverse parallel with gate terminal as common. Gate terminal is connected to both the N and P regions due to which gate signal may be applied which is irrespective of the polarity of the signal. Here, we do not have anode and cathode since it works for both the polarities which means that device is bilateral. It consists of three terminals namely, main terminal 1( $MT_1$ ), main terminal 2( $MT_2$ ), and



gate terminal G.

Figure shows the construction of a triac.

There are two main terminals namely  $MT_1$  and  $MT_2$  and the remaining terminal is gate terminal.

### Operation:

The triac can be turned on by applying the gate voltage higher than break over voltage. However, without making the voltage high, it can be turned on by applying the gate pulse of 35 micro seconds to turn it on. When the voltage applied is less than the break over voltage, we use gate triggering method to turn it on. There are four different modes of operations, they are-

1. **When  $MT_2$  and Gate being Positive with Respect to  $MT_1$**  When this happens, current flows through the path  $P_1-N_1-P_2-N_2$ . Here,  $P_1-N_1$  and  $P_2-N_2$  are forward biased but  $N_1-P_2$  is reverse biased. The triac is said to be operated in positively biased region. Positive gate with respect to  $MT_1$  forward biases  $P_2-N_2$  and breakdown occurs.
2. **When  $MT_2$  is Positive but Gate is Negative with Respect to  $MT_1$**  The current flows through the path  $P_1-N_1-P_2-N_2$ . But  $P_2-N_3$  is forward biased and current carriers injected into  $P_2$  on the triac.
3. **When  $MT_2$  and Gate are Negative with Respect to  $MT_1$**  Current flows through the path  $P_2-N_1-P_1-N_4$ . Two junctions  $P_2-N_1$  and  $P_1-N_4$  are forward biased but the junction  $N_1-P_1$  is reverse biased. The triac is said to be in the negatively biased region.
4. **When  $MT_2$  is Negative but Gate is Positive with Respect to  $MT_1$**   $P_2-N_2$  is forward biased at that condition. Current carriers are injected so the triac turns on. This mode of operation has a disadvantage that it should not be used for high  $(di/dt)$  circuits. Sensitivity of triggering in mode 2 and 3 is high and if marginal triggering capability is required, negative gate pulses should be used. Triggering in mode 1 is more sensitive than mode 2 and mode 3.

## Characteristics of a Triac

The triac characteristics is similar to SCR but it is applicable to both positive and negative triac voltages. The operation can be summarized as follows-

### First Quadrant Operation of Triac

Voltage at terminal  $MT_2$  is positive with respect to terminal  $MT_1$  and gate voltage is also positive with respect to first terminal.

### Second Quadrant Operation of Triac

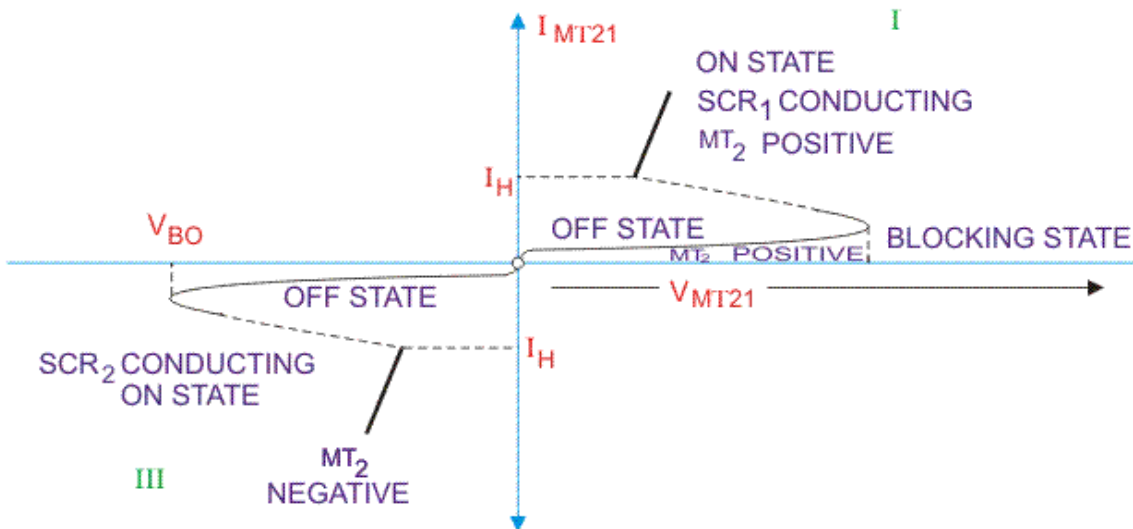
Voltage at terminal 2 is positive with respect to terminal 1 and gate voltage is negative with respect to terminal 1.

### Third Quadrant Operation of Triac

Voltage of terminal 1 is positive with respect to terminal 2 and the gate voltage is negative.

### Fourth Quadrant Operation of Triac

Voltage of terminal 2 is negative with respect to terminal 1 and gate voltage is positive.

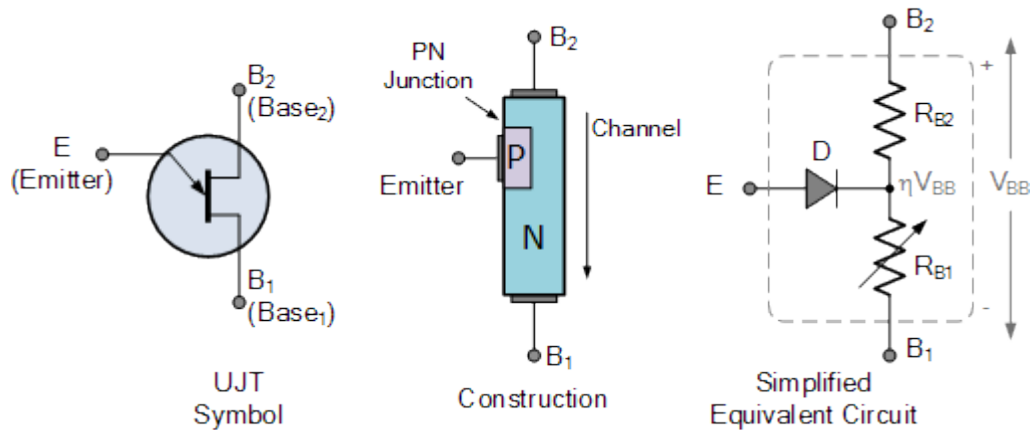


### V-I Characteristic of a Triac

When the device gets turned on, a heavy current flows through it which may damage the device, hence in order to limit the current a current limiting resistor should be connected externally to it. By applying proper gate signal, firing angle of the device may be controlled. The gate triggering circuits should be used for proper gate triggering. We can use diac for triggering the gate pulse. For firing of the device with proper firing angle, a gate pulse may be applied up to a duration of 35 micro seconds.

Q-3 Write construction, working and characteristics of UJT.

### Construction



The UJT has three terminals: an emitter (E) and two bases (B<sub>1</sub> and B<sub>2</sub>) and so is sometimes known a "double-base diode". The base is formed by a lightly doped n-type bar of silicon. Two ohmic contacts B<sub>1</sub> and B<sub>2</sub> are attached at its ends. The emitter is of p-type is heavily doped; this single PN junction gives the device its name. The resistance between B<sub>1</sub> and B<sub>2</sub> when the emitter is open-circuit is called *interbase resistance*. The emitter junction is usually located closer to base-2 (B<sub>2</sub>) than base-1 (B<sub>1</sub>) so that the device is not symmetrical, because a symmetrical unit does not provide optimum electrical characteristics for most of the applications.

### Working:

The device has a unique characteristic that when it is triggered, its emitter current increases regeneratively until it is restricted by emitter power supply. It exhibits a negative resistance characteristic and so it can be employed as an oscillator.

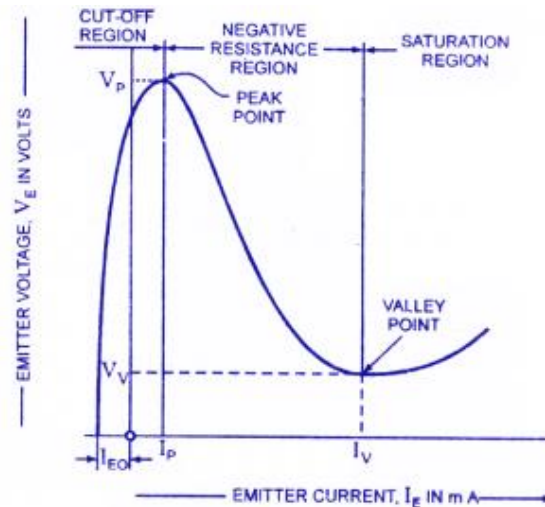
The UJT is biased with a positive voltage between the two bases. This causes a potential drop along the length of the device. When the emitter voltage is driven approximately one diode voltage above the voltage at the point where the P diffusion (emitter) is, current will begin to flow from the emitter into the base region. Because the base region is very lightly doped, the additional current (actually charges in the base region) causes conductivity modulation which reduces the resistance of the portion of the base between the emitter junction and the B<sub>2</sub> terminal. This reduction in resistance means that the emitter junction is more forward biased, and so even more current is injected. Overall, the effect is a negative resistance at the emitter terminal. This is what makes the UJT useful, especially in simple oscillator circuits.

### .Characteristics:

The static emitter characteristic (a curve showing the relation between emitter voltage V<sub>E</sub> and emitter current I<sub>E</sub>) of a **UJT** at a given inter base voltage V<sub>BB</sub> is shown in figure. From figure it is noted that for emitter potentials to the left of peak point, emitter current I<sub>E</sub> never exceeds I<sub>E0</sub> .



The current  $I_{E0}$  corresponds very closely to the reverse leakage current  $I_{C0}$  of the conventional BJT. This region, as shown in the figure, is called the cut-off region. Once conduction is established at  $V_E = V_P$  the emitter potential  $V_E$  starts decreasing with the increase in emitter current  $I_E$ . This corresponds exactly with the decrease in resistance  $R_B$  for increasing current  $I_E$ .



*Static Emitter-Characteristic For a UJT*

This device, therefore, has a negative resistance region which is stable enough to be used with a great deal of reliability in the areas of applications listed earlier. Eventually, the valley point reaches, and any further increase in emitter current  $I_E$  places the device in the saturation region, as shown in the figure. Three other important parameters for the UJT are  $I_P$ ,  $V_V$  and  $I_V$  and are defined below:

**Peak-Point Emitter Current,  $I_P$ .** It is the emitter current at the peak point. It represents the minimum current that is required to trigger the device (UJT). It is inversely proportional to the interbase voltage  $V_{BB}$ .

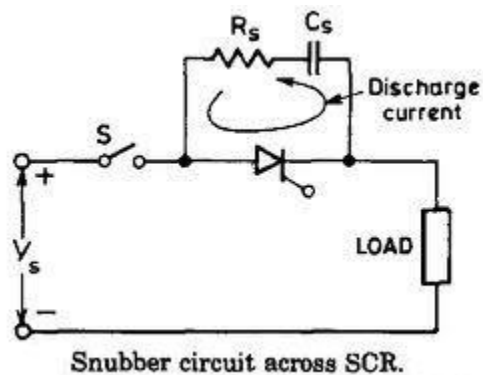
**Valley Point Voltage  $V_V$**  The valley point voltage is the emitter voltage at the valley point. The valley voltage increases with the increase in interbase voltage  $V_{BB}$ .

**Valley Point Current  $I_V$**  The valley point current is the emitter current at the valley point. It increases with the increase in inter-base voltage  $V_{BB}$ .

#### Q-4 Short Notes:

##### (a) Snubber Circuit:

Snubber circuits are needed to limit the rate of change in voltage or current ( $di/dt$  or  $dv/dt$ ) and over voltage during turn-on and turn-off. These are placed across the semiconductor devices for protection as well as to improve the performance. Static  $dv/dt$  is a measure of the ability of a thyristor to retain a blocking state under the influence of a voltage transient. These are also used across the relays and switches to prevent arcing.



Snubbers are frequently used in electrical systems with an inductive load where the sudden interruption of current flow leads to a sharp rise in voltage across the current switching device, in accordance with Faraday's law. This transient can be a source of electromagnetic interference (EMI) in other circuits. Additionally, if the voltage generated across the device is beyond what the device is intended to tolerate, it may damage or destroy it. The snubber provides a short-term alternative current path around the current switching device so that the inductive element may be discharged more safely and quietly. Inductive elements are often unintentional, but arise from the current loops implied by physical circuitry. While current switching is everywhere, snubbers will generally only be required where a major current path is switched, such as in power supplies.

##### (b) Holding and Latching Current

###### HOLDING CURRENT:

The minimum value of current that must be there to provide a path between anode and cathode to flow anode current and thus maintain a thyristor in the on state.

###### LATCHING CURRENT:

The minimum anode current required to maintain a thyristor in on-state immediately after a thyristor has been triggered on.  $I_L > I_H$  rate of flow of charge is known as current.

### (c) DIAC

**Diac** is a device which has two electrodes. It is a member of the **thyristor** family. It is mainly used in **triggering of thyristor**. The advantage of using this device is that it can be turned on or off simply by reducing the voltage level below its **avalanche breakdown voltage**. Also, it can be either turned on or off for both the polarity of voltages. This device works when



Diac Symbol

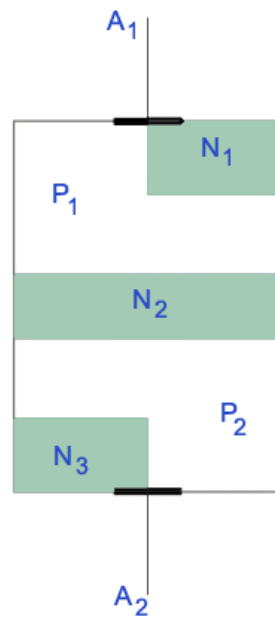
avalanche breakdown occurs.

The figure shows a symbol of diac which resembles the connection of two diodes in series. Also it can be called as a **transistor without base**.

### Construction of Diac

It is a device which consists of four layers and two terminals. The construction is almost same as that of the transistor. But there are certain points which deviate from the construction from the transistor. The differentiating points are-

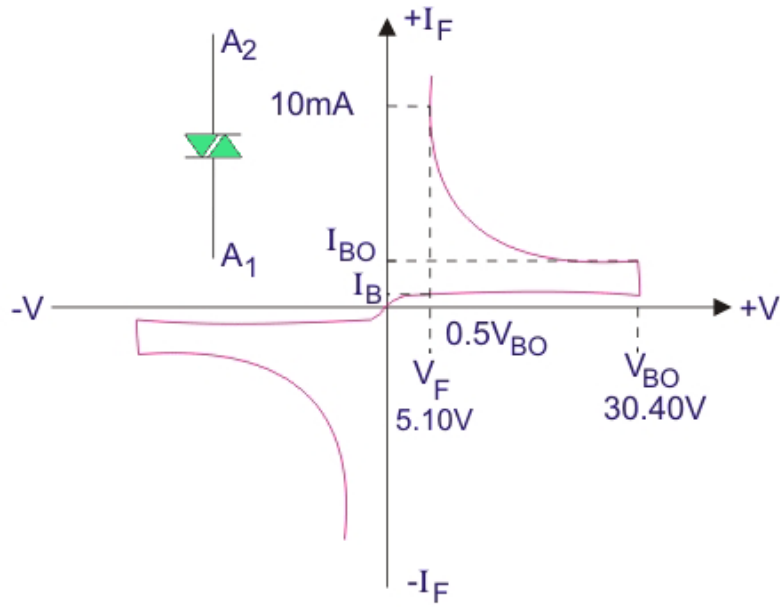
1. There is no base terminal in the diac.
2. The three regions have almost the same level of doping.
3. It gives symmetrical switching characteristics for either polarity of voltages.



Construction of Diac

## Operation of Diac

From the figure, we see that it has two p-type material and three n-type materials. Also it does not have any gate terminal in it. The **diac** can be turned on for both the polarity of voltages. When A<sub>2</sub> is more positive with respect to A<sub>1</sub> then the current does not flows through the corresponding N-layer but flows from P<sub>2</sub>-N<sub>2</sub>-P<sub>1</sub>-N<sub>1</sub>. When A<sub>1</sub> is more positive A<sub>2</sub> then the **current** flows through P<sub>1</sub>-N<sub>2</sub>-P<sub>2</sub>-N<sub>3</sub>. The construction resembles the **diode** connected in series. When applied voltage is small in either polarity, a very small current flows which is known as leakage current because of drift of electrons and holes in the depletion region. Although a small current flows, but it is not sufficient enough to produce avalanche breakdown so the device remains in the non conducting state. When the applied voltage in either polarity exceeds the breakdown voltage, diac current rises and the device conducts in accordance with its V-I characteristics.



**V-I Characteristics of the Diac**

The V-I characteristics resembles the english word Z. The diac acts as open circuit when the voltage is less than its avalanche breakdown voltage. When the device has to be turned off, the voltage must be reduced below its avalanche breakdown voltage.

Q1. Write names of different types of wires used in electric wiring and their uses  
 विद्युत वायरिंग में काम में आने वाले विभिन्न तारों के नाम व उनका उपयोग लिखिए।

- उत्तर →
- (i) पी. डब्ल्यू. आर. तार (P.W.R. wire): एकलकीकृत भारतीय रबर तार: यह चालक तार की भारतीय रबर से विद्युतरोधित या एकलकीकृत किया जाता है। तारों को तंगी के प्रभाव से बचाने के लिए इस पर के ऊपर बनी रोकने वाला विद्युतन ड्रव या अन्य किसी विद्युतरोधी पदार्थ के साथ सुती लेप रबर के ऊपर कोव (sheath) के रूप में लपेटा जाता है। यह 250 से 1100V तक उपयोग किया जाता है।
  - (ii) सी. टी. ए. या पी. डब्ल्यू. ए. (C.T.S or T.P.S wire) → Tough rubber sheathed तार वैद्युत वायरिंग में प्रयोग की जाती है। चालक पर रबर का विद्युतरोधक किया जाता है। ऊपर की परत बनी से भी इसकी सुरक्षा करती है।
  - (iii) P.V.C. पी. वी. सी. तार :- इस प्रकार की तारों में चालक को पॉलिक्लोराइड क्लोराइड कम्पाउंड से विद्युतरोधित किया जाता है। पी. वी. सी. विद्युत रोधक रबर से ज्यादा होता है। इसलिए यांत्रिक तथा तंगी से बचाव के लिए इस पर सुती टैपिंग की आवश्यकता नहीं होती है।
  - (iv) लैड कोवित या धातु कोवित तार :- इस प्रकार की तारों का बाहरी हिस्सा लैड या अन्य किसी मिला धातु से कोवित रहता है। इन तारों की लंबाई लगभग तक होड वाले काम का सम्बन्ध है। पी. डब्ल्यू. ए. तारों के समान होती है। इस प्रकार की तारें छुई पड़ने वाले स्थानों तथा अधिक तंगी वाले स्थानों पर प्रयोग की जाती हैं।

(v) श्रद्ध-सह तारे - इन तारी के चालक को पहले रख कर और उसके बाद स्तरी टैप से टैपिंग करके विद्युत रोधित किया जाता है। यह स्तरी टैप से टैपिंग करके विद्युत रोधित किया जाता है।

(vi) लवण तारे (flexible wires) - इन तारी में लवण का गुण रहता है। लवण तारी में इयुएफ इवड या पी.वी.सी. (PVC) विद्युतरोधक के रूप में प्रयोग में लिया जाता है।

Q2. मोटरों की प्रारम्भ करने के लिए प्रवर्तिक की आवश्यकता क्यों है।

(Why starter is necessary for starting a motor)?

Ans:- क्योंकि आर्मेचर का प्रतिरोध बहुत कम होता है और जब आर्मेचर विनाय अवस्था में होता है तो प्रारम्भ करते समय आर्मेचर को सीधा मुख्य तार से जोड़ना सुरक्षित नहीं रहता। इसलिए परिपथ में कुछ प्रतिरोध लगाना आवश्यक हो जाता है। जिसे धारा के प्रथम प्रवाह को किली सुरक्षित मान तक कम कर देना चाहिए। क्योंकि मोटर अपनी चालक पकड में तो उसे तुरन्त लवड किया जा सकता है। इस प्रकार की केवल एक या दो प्रवर्तिक (starter) ही हो सकती है, जिसके आर्मेचर परिपथ के साथ जोड़ी कम में जोड़ा जाता है। यह हमारा उद्देश्य पूरा कर सकता है। क्योंकि starting में मोटर के Back EMF zero होता है तो उपरोक्त कथित होती है। इसलिए आर्मेचर को क्षति से बचाने के लिए starter का उपयोग किया जाता है।

Q3. Write short note on estimating and costing & price list.

Ans: इसकी आवश्यकता इसलिए अनिवार्य है कि हमें इसका हमें इसका पूर्ण ज्ञान हो कि जिस प्रयोजना (Project) को हम प्रारम्भ करने जा रहे हैं उसके लिए कितने धन की आवश्यकता है तथा ऐसी ही कोई सामग्री नहीं, जो कि हमें कार्य करने के लिए उपलब्ध न हो सके। जब हम बिना पूर्व प्रयोजना बनाने तथा जागण एवं लागत निकालने किसी कार्य को प्रारम्भ कर देते हैं तो कार्य सुचारु रूप से आगे नहीं बढ़ पाता क्योंकि समय-समय पर आवश्यकतानुसार सामग्री कंभ करनी पड़ती है तथा प्रायः धन की कमी के कारण कार्य को बीच में ही रोकना बह जाता है इसलिए किसी संस्थापन की तयारिग करने से पूर्व उसकी पूर्व प्रयोजना बना ली जानी चाहिए तथा इसमें लगने वाली सामग्री का जागण एवं लागत ज्ञात कर ली जानी चाहिए जिससे हमारा कार्य बीच में रुकने पाए।

- Price list (मुख्य सूची) - बाजार में सर्वत्र इकायता वाली सामग्री की मुख्य सूची रखता है जिसमें इसके फुटकर (खतवा) तथा शोक भाव सम्बन्धित होते हैं।

→ मुख्य की केवल निर्देश के रूप में व्यवहृत रहते हैं यदि सामग्री कंभ की दिनांक पर किन्ही कारणों से मुख्य में परिवर्तन होती उसी दर से

संशोधन प्रस्तावित जाएगा।  
→ मुख्य सूची में ही मुख्य पूर्ण रूप से इकाय पर निर्भर करती है।



Q.4. Write short note on market survey and tender notice

उत्तर - Market Survey (बाजार सर्वेक्षण): - अंशदान में भगनी वाली सामग्री को बाजार से क्रय करना की एक कला है। इसमें पूर्व दस्तावा तारी अनुभव के पश्चात भागि है। तथा इसका प्रयोजन (subject) में होने वाले व्यय पर की विशेष प्रभाव पड़ता है। यदि हमें बाजार (market) से सामग्री करने का अनुभव नहीं हो तो इकायदार (shopkeeper) हमसे किसी भी तरह का अनुमाना मूल्य ले सकता है। बाजार से सामग्री क्रय करने के लिए पहले हमें बाजार का पूर्व रूप से भूतें करना चाहिए। तथा सम्बन्धित इकायदार से भाव एकत्रित करने चाहिए।

निविदा सूचना (Tender Notice):

राजस्थान राज्य विद्युत परिषद्  
मुख्य अधिकारी, राजस्थान राज्य विद्युत परिषद्, राजस्थान  
निम्न सामग्री के लिए मुद्रा बन्द निविदा आमंत्रित  
करते हैं।

निविदा नं. :- शक्ति इंसाफॉर्मर 100kVA, 3-  
50Hz, 11/0.433kV - - 50 सेत्या (quantity)।

अनुमानित मूल्य (estimated cost) Rs 10,00,000.00

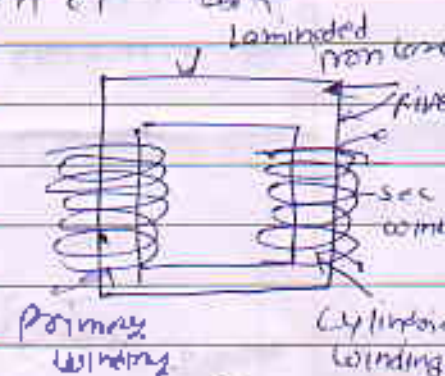
निविदा फॉर्म का मूल्य ₹ 50.00

निविदा फॉर्म की अंतिम तिथि - due date - - -

Q.1 Compare the core and shell type transformers ?

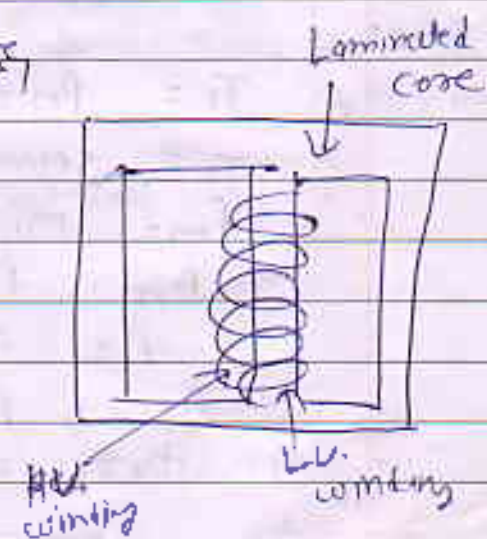
Ans Core type transformer :- इसमें वाइडिंग के लिए कुण्डली लेपनाकार आकृति की होती है ये चौकोर या अण्डाकार भी हो सकती है। इसे एक कुंसे पर लपेट कर बनाया जाता है। यदि छोटे ट्रांसफॉर्मर बनाते हों तो आयताकार काट क्षेत्रफल की कोर प्रयोग में लेते हैं। अन्य बड़े ट्रांसफॉर्मरों में कोर को अलग अलग गोलाई में लगाया जाता है।

कोर की दोनों भुजाओं पर वाइडिंग स्थिति होती है। मैग्नेटिक सर्किट का एक ही मार्ग होता है। कोर की भुजाओं का क्षेत्रफल समान होता है। कोर की दो भुजाएँ होती हैं। इनमें लीकैज कम होती है। इनमें हानियाँ अधिक होती हैं। इनकी देखभाल कोर भरभरा करनी पड़ती है।



Shell type transformer :- इसमें E व I प्रकार की

लेमिनेटेड कोर प्रयोग में ली जाती है। इसमें मध्य भुजा में वाइडिंग की जाती है। इसमें चुम्बकीय फ्लक्स परिपथ दो गुणु बनते हैं। मैग्नेटिक सर्किट के दो मार्ग होते हैं। कोर की तीन भुजाएँ होती हैं। इनमें लीकैज फ्लक्स कम होता है। शाइड पूट अधिक मिलता है। इनमें हानियाँ कम होती हैं। ये अधिक कैपेसिटी के होते हैं। इनकी देखभाल कोर भरभरा में करनी पड़ती है।



Q2) ट्रांसफार्मर की EMF समीकरण लिखिए ?

EMF Equation :-

$$e_1 = -T_1 \frac{d\phi}{dt} \quad \text{--- (1)}$$

$$\phi = \phi_m \cos \omega t \quad \text{--- (2)}$$

$$e_1 = -T_1 \frac{d}{dt} (\phi_m \cos \omega t)$$

$$e_1 = T_1 \omega \phi_m \sin \omega t$$

$$E_{1, \max} = T_1 \omega \phi_m$$

अवधि emf  
का r.m.s मान

$$E_1 = \frac{T_1 (2\pi f) \phi_m}{\sqrt{2}}$$

$$E_1 = 4.44 f T_1 \phi_m \text{ volts}$$

$$E_1 = 4.44 f T_1 B_m A_i \text{ volts } (\phi = B \cdot A)$$

समान रूप से, द्वितीयक वाइंडिंग में उत्पन्न EMF

$$E_2 = 4.44 f T_2 B_m A_i$$

$T_1$  = Primary winding turns

$T_2$  = secondary winding turns.

$\phi_m$  = main flux max. value (wb)

$B_m$  = flux density (Tesla)

$f$  = supply frequency (Hz)

$A_i$  = Area of core ( $m^2$ )

Per turn emf equation

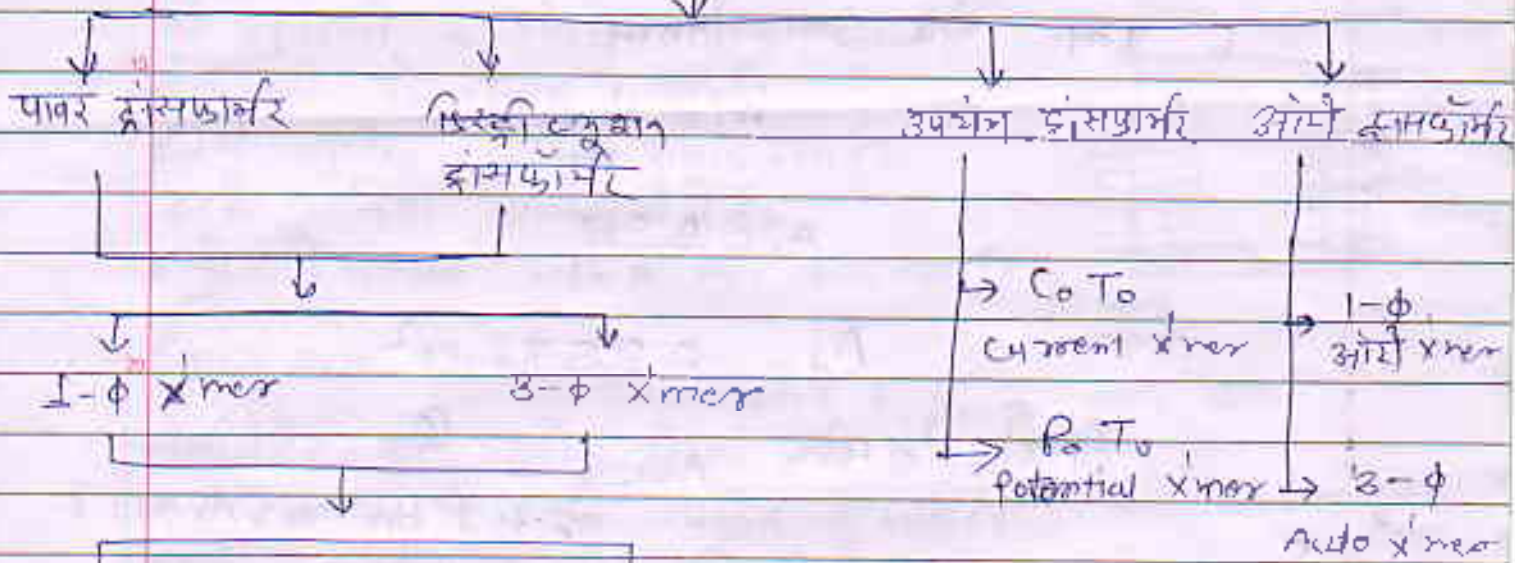
$$E_1 = 4.44 f \phi_m$$

Q3 ट्रांसफॉर्मर की परिभाषा व वर्गीकरण बताइये ?

ट्रांसफॉर्मर - यह एक स्थैतिक चुम्बकीय युक्ति है, जिसमें दो या दो से अधिक वाइंडिंग होती हैं। ये वाइंडिंग एक संयुक्त चुम्बकीय शीत रखती हैं। इनमें से एक प्राथमिक व एक द्वितीयक वाइंडिंग होती है। इनकी क्रमशः श्रोत व भार से जुड़ी होती है।

ट्रांसफॉर्मर का वर्गीकरण

ट्रांसफॉर्मर (Transformer)



कार्य के आधार पर

संरचना के आधार पर

- स्टेप-अप ट्रांसफॉर्मर
- स्टेप-डाउन ट्रांसफॉर्मर

- कोर टाइप
- कोरलेस टाइप

→ एक 100 kVA, 50 Hz, 2- $\phi$  core type Xmer का कोर एवं शिफ्टकी का क्षेत्रफल ज्ञात करी। इससे वगैरह कोर का उपयोग किया गया है।  
 वाहता घनत्व = 1.9 Wb/m<sup>2</sup>, कोर का अधिकतम फ्लक्स घनत्व = 1.1 Wb/m<sup>2</sup>, शिफ्टकी गुणोत्तर = 0.32 एवं धारा घनत्व = 3 Amp/mm<sup>2</sup> ज्ञात कीजिए।

Solution दिया गया है  $E_t = 19 \text{ V}$ ,  $S = 3 \text{ Amp/mm}^2$   
 $B_m = 1.9 \text{ Wb/m}^2$ ,  $K_w = 0.32$

We know that

$$\phi = \frac{E_t}{4.44f} = \frac{19}{4.44 \times 50} = 0.083 \text{ Wb}$$

कुल कोर का क्षेत्रफल

$$A_i = \frac{\phi_m}{B_j}$$

$$A_i = \frac{0.083}{1.1}$$

$$A_i = 0.0572 \text{ m}^2$$

शिफ्टी क्षेत्रफल

$$A_w = \frac{\phi}{2.22 f B_m K_w S A_i \times 10^{-3}}$$

$$A_w = \frac{100}{2.22 \times 50 \times 1.1 \times 0.32 \times 3 \times 10^6 \times 0.0572 \times 10^{-3}}$$

$$A_w = 0.0149 \text{ m}^2$$