

MA310

Roll No. : .....

2019

**INDUSTRIAL ENGINEERING & TRANSPORT  
MANAGEMENT**

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) एक अच्छी मजदूरी प्रणाली को समझाइए ।

Explain a good wage system.

(ii) एकल स्वामित्व को समझाइए ।

Explain sole trading.

(iii) मूल्यहास के क्या कारण होते हैं ?

What are the causes of depreciation ?

(iv) वस्तु सूची नियन्त्रण के लाभ लिखिए ।

Write down the advantages of Inventory control.

(v) मजदूरी भुगतान के अन्तर्गत दिये जाने वाले बोनस से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by Bonus given under wage payment ?

(2×5)

2. (i) संयंत्र स्थान को प्रभावित करने वाले विभिन्न घटकों का वर्णन करो ।

Describe various factors affecting plant location.

(ii) ISO-9000 सत्यापित कम्पनी के लाभ लिखिए ।

Write down the advantages of ISO-9000 certified company.

(6+6)

3. (i) PERT एवं CPM विधियों में अन्तर स्पष्ट कीजिए ।  
Differentiate between PERT and CPM method.  
(ii) उत्पादन आयोजना एवं नियन्त्रण के अन्तर्गत पूर्वानुमान, मार्ग निर्धारण एवं प्रेषण की कार्यविधि को समझाइए ।  
Explain Forecasting, Routing and Dispatching in production planning and control. (6+6)
4. (i) गति मितव्यता के सिद्धान्तों को समझाइए ।  
Explain principles of Motion economy.  
(ii) वस्तु सूची नियन्त्रण से संबंधित निम्न पदों को समझाइए :  
Explain the following terms related to Inventory control :  
(a) मितव्ययी आदेशित मात्रा  
Economic ordering quantity  
(b) अग्रता समय  
Lead Time  
(c) पुनः आदेशित बिन्दु  
Re-order point (6+6)
5. (i) किसी उत्पाद का मानक समय निर्धारण करने की विधि का वर्णन कीजिए ।  
Describe the procedure for determining the Standard Time of a product.  
(ii) मोटर यान धारा एवं नियमों को संक्षेप में समझाइए ।  
Explain in brief Motor Vehicle Act and Rules in brief. (6+6)
6. (i) यातायात नियमों के अन्तर्गत उपयोग में लिये जाने वाले विभिन्न यातायात चिह्नों को समझाइए ।  
Explain various traffic symbols used under traffic rules.  
(ii) एक अच्छे उद्यमी के आवश्यक लक्षणों को समझाइए ।  
Explain essential characteristics of a good Entrepreneur. (6+6)
7. (i) टेलर के वैज्ञानिक प्रबंध को विस्तार से समझाइए ।  
Explain Taylor's Scientific Management in detail.  
(ii) नेतृत्व के गुण एवं महत्त्व को विस्तार से समझाइए ।  
Explain importance and quality of leadership in detail. (6+6)
8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :  
Write short notes on the following :  
(i) औद्योगिक नीति  
Industrial policy  
(ii) प्रबन्ध के कार्य  
Functions of Management  
(iii) संयन्त्र ले-आउट के प्रकार  
Types of Plant Layout (4×3)