## MA302/ME302

Roll No.:															No.	Roll
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	------

## PROCESSES IN MANUFACTURING

निर्धारित समय : तीन घंटे।

अधिकतम अंक : 70

Time allowed: Three Hours]

[Maximum Marks: 70

नोट: (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं **पाँच** के उत्तर दीजिये।

Note: Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

- (ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये। Solve all parts of a question consecutively together.
- (iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये। Start each question on fresh page.
- (iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है। Only English version is valid in case of difference in both the languages.
- 1. (i) विनिर्माण प्रक्रिया से आप क्या समझते हैं और यह कितने प्रकार की होती है ?
  What do you understand by manufacturing process and what are its types?
  - (ii) धातु प्रारूपण क्या है एवं यह अन्य विनिर्माण प्रक्रियाओं से कैसे भिन्न है ? What is metal forming and how it is different from other manufacturing process?
  - (iii) दाबन प्ररूपण से आप क्या समझते हैं ? What do you understand by press forming ?
  - (iv) औज़ार की आयु को प्रभावित करने वाले घटक कौन से हैं ? What are the factors which affect tool life?
  - (v) नवीन मशीनन प्रक्रियाएँ क्या हैं व ये अन्य विनिर्माण प्रक्रियाओं से कैसे भिन्न हैं ?
    What are newer machining processes and how these are different from other manufacturing processes ? (2×5)

2.	(i)	मर्चेंट आरेख को समझाइये। इसका उपयोग समझाइये।	
		Explain merchant diagram. Explain its use.	1
	(ii)	विभिन्न प्रकार की छीलन किस प्रकार की परिस्थितियों में प्राप्त होती है ? चित्र सहित समझाइये Explain with diagram the conditions which produce different types of chips.	(6+6)
		Explain with diagram the conditions which produce different types of emps.	(0.0)
3.	(i)	विद्युत विसर्जन मशीनन प्रक्रिया समझाइये।	
		Explain electrical discharge machining process.	
	(ii)	लेज़र पुंज मशीनन प्रक्रिया समझाइये।	
		Explain Laser Beam Machining Process.	(6+6)
4.	(i)	जिग्स एवं फिक्सचर का विनिर्माण प्रक्रियाओं में क्या महत्त्व हैं ?	
	(-)	What is the importance of Jigs and fixtures in manufacturing processes?	
	(ii)	अवस्थापन युक्ति का क्या महत्त्व है ? यह कितने प्रकार की है ? सचित्र समझाइये।	
	(11)	What is locating device? What are its types explain with diagram.	(6+6)
5.	(i)	बहिर्वेधन प्रक्रम क्या है ? विभिन्न प्रकार के बहिर्वेधन प्रक्रमों को समझाइये।	
3.	(1)	What is extrusion process? Explain various types of extrusion process.	
	(ii)	फोर्जन प्रक्रिया क्या है ? तप्त एवं शीत फोर्जन में अन्तर बताइये।	
	(11)	What is forging process? Differentiate hot and cold forging.	(6+6)
		दाबन प्ररूपण मुशीन को सचित्र समझाइये।	
6.	(i)	Explain press forming with diagram.	
		사람은 사용하다는 사용을 가는 사용을 가는 사용을 가는 사용을 하는 것이 없는데 사용을 가는 사용을 하는데 사	
	(ii)	खुली व बंद डाइ फोर्जन में अन्तर बताइये।	(6+6)
		Differentiate between open & closed die forging.	
7.	(i)	गियर होबिंग प्रक्रम को सचित्र समझाइये । यह गियर शेपिंग से कैसे भिन्न हैं ?	
	` ` `	Explain gear hobbing with diagram. How it is different from gear shaping?	
	(ii)	इंजेक्शन मोल्डिंग प्रक्रम समझाइये व इसके दोष व निराकरण बताइये।	
		Explain injection moulding process and what are its defects and remedies.	(6+6)
8.	निम्	न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए:	
	Wr	ite short notes on the following:	
	(i)	जस्तीकरण प्रक्रम	
		Galvanizing Process	
	(ii)	पत्तीदार जिग	
		Leaf Jig	
	(iii	) चूड़ी अपकर्षण	
		Thread grinding	(4×3)