

MP306

Roll No. : .....

2018

**PRODUCTION SYSTEM MANAGEMENT**

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उत्पादन प्रबन्धन के कार्यक्षेत्र को समझाइये ।

Write the scope of Production Management.

(ii) क्षमता-मापन से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by capacity measurement ?

(iii) लम्बी अवधि व लघु अवधि पूर्वानुमान में अंतर बताइये ।

What is the difference in long term and short term forecasts ?

(iv) लाइन-संतुलन के क्या लाभ हैं ?

What are the advantages of line balancing ?

(v) निर्माण या खरीद निर्णय से आप क्या समझते हैं ?

What do you mean by make or buy decision ?

(2×5)



2. (i) उत्पाद जीवन चक्र का उसके विभिन्न स्तरों के साथ सचित्र वर्णन कीजिए ।  
Describe the product life cycle with diagram showing all its stages. (6)
- (ii) माँग के पूर्वानुमान की क्या आवश्यकता है ? प्राप्त पूर्वानुमानों में से एक पूर्वानुमान के चयन के लिए मार्गदर्शन बिन्दु समझाइये ।  
What is the need for demand forecasting ? Explain the guideline for selecting a forecast from available forecast. (6)
3. (i) उत्पादन आयोजना नियंत्रण के उद्देश्यों व कार्यों को लिखिए ।  
Write the objectives and functions of production planning and control. (6)
- (ii) निर्माण की विभिन्न विधियाँ कौन सी है ? उनके साथ उत्पादन आयोजना नियंत्रण कैसे बदलता है ?  
What are the various manufacturing methods ? How production planning and control changes with it ? (6)
4. (i) सामग्री साधन आयोजना क्या है ? सामग्री साधन आयोजना निकाय को समझाइये एवं उसके घटकों को बताइये ।  
What is Material Resource Planning ? Describe the MRP system and the components of it. (6)
- (ii) समग्र आयोजना क्या है ? यह किस प्रकार की जाती है ?  
What is aggregate planning ? How it is done ? (6)
5. (i) प्रक्रम आयोजना क्या है ? इसकी जरूरतों व प्रक्रम आयोजना के विभिन्न चरण लिखिए ।  
What is process planning ? Write the steps and requirements of process planning. (6)
- (ii) उत्पादन नियंत्रण के संदर्भ में भारण एवं अनुक्रम का विस्तृत वर्णन कीजिए ।  
Explain the loading and sequencing with reference to production control. (6)
6. (i) 'निर्माण या खरीद' निर्णय से आप क्या समझते हैं ? ऐसे निर्णय लेने के लिए, प्रभावित करने वाले कारकों की विवेचना कीजिए ।  
What do you mean by make or buy decision ? Discuss the factors influencing making such decision. (6)
- (ii) जस्ट-इन-टाइम (जे.आई.टी.) की संकल्पना और लाभों की विवेचना कीजिए ।  
Discuss the concept and benefits of 'Just in time' (J.I.T.) (6)

7. (i) समूह लेआउट क्या है ? समूह प्रौद्योगिकी उत्पादन के विभिन्न चरण लिखिए ।  
What is group layout ? Write the stages in group technology manufacturing. (6)
- (ii) उत्पाद मिश्र निर्णय क्या है ? इसे लेने में लीनियर प्रोग्रामिंग कैसे मदद करती है ?  
What is product mix decision ? How the linear programming help in taking these decisions ? (6)
8. किन्हीं **तीन** पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :  
Write short notes on : (any **three**)
- (i) अधिन्यास प्रतिरूप  
Assignment model
- (ii) समूह प्रौद्योगिकी के लाभ  
Benefits of group technology
- (iii) मुख्य उत्पादन अनुसूची  
Master production schedule
- (iv) मैन पावर प्लानिंग  
Man power planning. (4×3)
-



