

EE310

Roll No. :

2018

ENERGY MANAGEMENT

निर्धारित समय : तीन घंटे]

Time allowed : Three Hours]

[अधिकतम अंक : 70

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) ऊर्जा प्रबन्धन की आवश्यकता लिखिए ।

Write need of Energy Management.

(ii) जीवाश्म ईंधन के दहन के उत्पाद की सूची बनाइए ।

List combustion product of fossil fuels.

(iii) द्विपक्षीय ऊर्जा प्रबन्धन क्या है ?

What is two-side energy management ?

(iv) ऊर्जा नीति की आवश्यकता लिखिए ।

Write need of energy policy.

(v) विकासशील देशों में ऊर्जा-समस्याओं को संक्षेप में लिखिए ।

Write the energy problems in developing country in brief.

(2×5)

2. (i) ऊर्जा प्रबन्धक के कर्तव्यों और भूमिका को समझाइए ।

Explain duties and role of Energy Manager.

(ii) ऊर्जा दक्ष मोटरों की विशेषताएँ समझाइए ।

Explain characteristics of Energy Efficient Motors.

(6×2)

(1 of 2)

P.T.O.

3. निम्न में ऊर्जा संरक्षण विकल्प लिखिए :

Write energy conservation options available in following :

- (i) ट्रान्सपोर्ट
Transport
- (ii) उद्योग
Industries

(4+8)

4. (i) एक उदाहरण सहित ऊर्जा नीति को समझाइए ।

Explain Energy Policy with an example.

(ii) आपूर्ति पक्ष में ऊर्जा संरक्षण के विकल्प समझाइए ।

Explain options available for energy conservation in supply side.

(6×2)

5. (i) अम्ल वर्षा को विस्तार से समझाइए ।

Explain acid rain in detail.

(ii) वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरणों की सूची बनाइए एवं किसी एक को विस्तार से समझाइए।

List air pollution control equipments and explain any one in detail.

(6×2)

6. (i) प्राथमिक ऑडिट को विस्तार से समझाइए ।

Explain Preliminary Audit in detail.

(ii) ताप शक्ति संयंत्र से होने वाले प्रदूषण को समझाइए ।

Explain pollution from Thermal Power Plant.

(6×2)

7. (i) रोशनी प्रणाली की ऊर्जा ऑडिट किस प्रकार की जाती है, समझाइए ।

Explain how energy audit of illumination system is carried out.

(ii) ऊर्जा ऑडिट के उपकरणों की सूची बनाइए और किसी एक को समझाइए ।

Prepare a list of energy audit instruments and explain any one.

(6×2)

8. किन्हीं दो पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :

Write short notes on any two :

- (i) हरितगृह प्रभाव
Green house effect
- (ii) भारत की शक्ति क्षेत्र योजना
Power sector planning of India
- (iii) टिकाऊ विकास
Sustainable development

(6×2)