

MA310

Roll No. :

2018

**INDUSTRIAL ENGINEERING & TRANSPORT
MANAGEMENT**

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उद्यमिता से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by 'Entrepreneurship' ?

(ii) 'अग्रता समय' एवं 'पुनः आदेश बिन्दु' को परिभाषित कीजिये ।

Define 'Lead time' and 'Re-order point'.

(iii) चालन सुरक्षा उपकरण क्या होते हैं ?

What are driving safety devices ?

(iv) 'पूर्ण गुणवत्ता प्रबंधन' को समझाइये ।

Describe Total Quality Management.

(v) किसी वाहन की लॉग शीट से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by log sheet of a vehicle ?

(2×5)

2. (i) प्रबंधन के 'फेयोल सिद्धान्त' को विस्तार में समझाइये।
Explain "Fayol's principle of management" in detail.
- (ii) विभिन्न प्रकार के 'स्वामित्व' को समझाइये।
Describe various types of 'Ownership'. (6+6)
3. (i) किसी वाहन का पंजीकरण क्यों आवश्यक है ?
Why registration of a vehicle is necessary ?
- (ii) मूल्यहास के विभिन्न कारण बताइये। मूल्यहास ज्ञात करने की किसी एक विधि का वर्णन कीजिये।
Write the various causes of depreciation. Describe any one method to find the depreciation. (6+6)
4. (i) 'कार्यविधि' अध्ययन के प्रमुख चरण समझाइये।
Explain the main steps of 'Method Study'.
- (ii) संयंत्र विन्यास से आप क्या समझते हैं ? संयंत्र विन्यास को प्रभावित करने वाले घटक लिखिए।
What do you understand by plant layout ? Write down the factors affecting the plant layout. (6+6)
5. (i) निरीक्षण के उद्देश्य लिखिये। गुणवत्ता नियंत्रण के लाभ बताइये।
Write objectives of inspection. Describe advantages of quality control.
- (ii) निम्न प्रोजेक्ट हेतु नेटवर्क बनाइये तथा क्रान्तिक पथ एवं प्रोजेक्ट अवधि ज्ञात कीजिये :
Draw network for the following project and find critical path and project duration : (6+6)

संक्रिया (Activity)	अवधि (दिन) Duration (days)
1-2	6
1-3	12
2-3	4
3-4	5
3-5	3
3-6	15
4-6	7
5-7	7
6-8	9
7-8	5

6. उत्पादन, आयोजना और नियंत्रण का आधुनिक उत्पादन के संदर्भ में क्या महत्त्व है ? विस्तार से वर्णन कीजिये और उदाहरण दीजिये ।

What is the importance of production, planning and control in context with present day production ? Explain in details with examples. (12)

7. (i) 'नेतृत्व' से आप क्या समझते हैं ? नेतृत्व गुणों को समझाइये ।

What do you understand by leadership ? Describe leadership qualities.

- (ii) प्रत्येक प्रकार के यातायात सड़क चिह्नों के दो सचित्र उदाहरण दीजिये ।

Give two examples with diagram for each type of traffic road symbols. (6+6)

8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :

Write short notes on the following :

- (i) ए.बी.सी. विश्लेषण

ABC analysis

- (ii) उद्योगों का वर्गीकरण

Classification of industries

- (iii) अच्छी मजदूरी भुगतान प्रणाली की आवश्यकताएँ

Requirements of a good wage payment system.

(4×3)

[The text in this section is extremely faint and illegible. It appears to be a list of items or a set of instructions.]