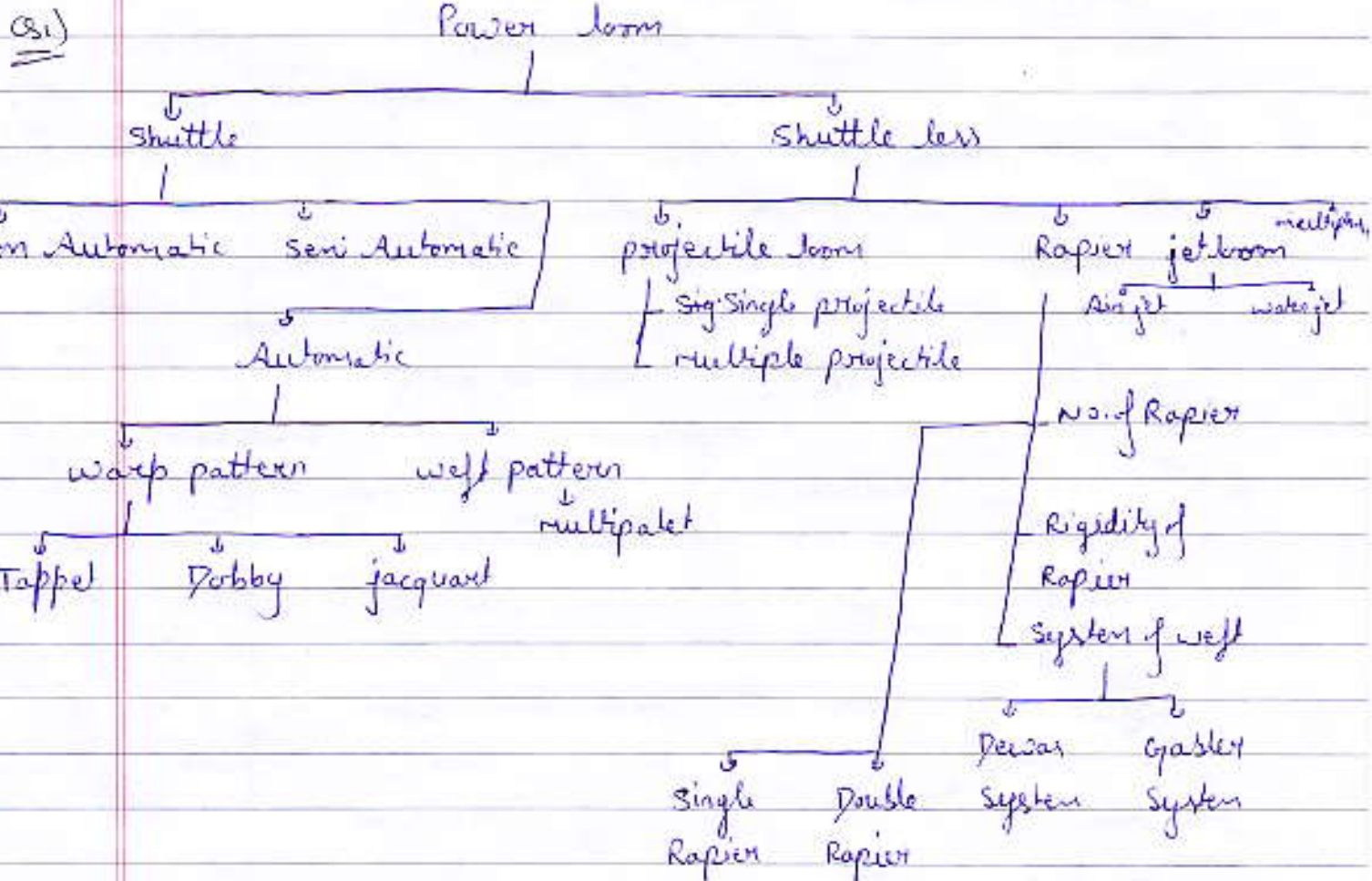


Q1) classification of loom? (Power loom)

Q2) Air jet weaving machine को संझाओ?

Q3) Tappel Shadding Mechanism क्या है इसको लीम और एअर एअर में संझाओ?

Answers



Q2)

Air jet loom

Speed 1400 - 2100 R.P.M (Revolution per. minute)

Air jet machine में weft को insert करने के लिए एअर Air को High speed में इस machine में main nozzle द्वारा इसकी सहायता से एअर weft को insert करने में High pressure द्वारा (4 bar pressure लगता है) और - और loom की width बढ़ती जाती है और - और Air की Acceleration कम होता जाता है जिससे buckling की problem उत्पन्न हो जाती है इस problem को करने के लिए machine पर sub nozzle लगाते जाते हैं जो कि air की Acceleration को maintain करते हैं। इस machine की speed 1400 से 2100 होती है। और market में 1400 से 1600 के बीच चलते हैं। इस machine में twist 20 से 30% लगता है। इसलिए इस machine पर weft के लिए smaller या open end yarn को काम में लिया जाता है। इस machine पर इसलिए Perhe fabric बनाते जाते हैं। इस machine 3-4 ममी machine से बनी होती है।

Q3) Tappet shedding mechanism → यह सर्वप्रथम काम में आने वाला mechanism था। और यह सबसे अद्यतन और early है। Tappet shedding दो तरीके को होती है।

- i) Negative type
- ii) Positive type

Tappet shedding के लाभ हैं।

लाभ

हानि

लाभ →

- i) यह मजबूत मरन करते होते हैं।
- ii) यह heavy weight को ड्रॉप में झटकी होती है।
- iii) बिना किसी हरे-फूट के झटकी चलती है।
- iv) यह head soft को झटके से move कर सकते हैं।
- v) इससे warp के साथ पर strain strain पड़ता है।
- vi) यह कम power use में लेता है ज्यादा output देता है।
- vii) इसमें कम रज-रखाव की आवश्यकता होती है।

हानि →

- i) यह हम को weave change करते है तो हम tappet और गिअर wheel को change करना पड़ता है।
- ii) इस पर हम limited type की designs बना सकते है। कम से कम 8 head frame काम में ले सकते है।